

Le Panier de cette semaine se compose de :



- 1 salade
- env 150g de champignon de Paris
- env 500g de radis blanc daikon
- env 1kg de poireau
- env 500g de betterave rouge
- env 600g de mandarine
- env 2kg d'orange à jus

12€

- 1 chou rouge
- env 500g de patate douce
- env 900g de pomme
- env 300g de citron jaune

19€

A commander au plus tard mercredi. A disposition vendredi matin.
(sous réserve de disponibilité et d'arrivage)